

Produkt	Entwickelt für	Technologie	ISO-Viskositätsklassen	Spezifikationen und Freigaben
Shell Tellus S4 ME	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders lange Lebensdauer ■ Energieeffizienz 	Synthetisch, aschefrei	HM/32, 46, 68	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ASTM D6158, ISO 11158, DIN 51524-2
Shell Tellus S3 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lange Lebensdauer und hohe Effizienz ■ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	Mineralöl, aschefrei	HV/32, 46, 68	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Cincinnati Machine, Bosch Rexroth und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, DIN 51524-2, ASTM D6158
Shell Tellus S3 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lange Lebensdauer und hohe Effizienz ■ Industrieanwendungen 	Mineralöl, aschefrei	HM/32, 46, 68	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Cincinnati Machine und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, DIN 51524-2, ASTM D6158
Shell Tellus S2 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässigen Schutz ■ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	Mineralöl, zinkhaltig	HV/15, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers) und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, ASTM D6158-05, DIN 51524-2
Shell Tellus S2 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässigen Schutz ■ Industrieanwendungen 	Mineralöl, zinkhaltig	HM/22, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, ASTM D6158-05, DIN 51524-2
Spezialitäten				
Shell Tellus S4 VX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrem tiefe Temperaturen ■ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	Spezielle Grundöle, aschefrei	HV/32	Freigegeben durch Komatsu Mining, Komatsu und DIETZ Automation (Testanlagen für Servo- und Proportionalventile)
Shell Tellus S2 VA	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässigen Schutz ■ Wasserunempfindlich 	Mineralöl, zinkhaltig, detergierend	LHV/46	Industriestandards: DIN 51502, ISO 6743/4, ISO 11158, ASTM 6158-05
Shell Tellus S2 MA	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zuverlässigen Schutz ■ Wasserunempfindlich 	Mineralöl, aschefrei, detergierend	LHM/10, 32, 46	Freigegeben durch Müller Weingarten (ISO 46) Industriestandards: ISO 11158, ASTM 6158-05
Shell Irus	Shell Irus eine umfangreiche Reihe schwer entflammbarer Flüssigkeiten für Spezialanwendungen			Detaillierte Informationen erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner.
Shell Naturelle	Shell Naturelle eine umfangreiche Reihe umweltverträglicher Hydrauliköle			Detaillierte Informationen erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner.

UMFANGREICHES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Shell Lubricants, als der führende Schmierstoffanbieter (Kline & Company, 2008), mit einer über 60 jährigen Innovationsgeschichte, investiert ständig in die Entwicklung noch besserer Schmierstofflösungen. Das zeigen Produkte wie

- Shell Omala S4 GX synthetisches Getriebeöl – entwickelt für lange Ölstandzeiten auch unter extremen Einsatzbedingungen
- Shell Corena S4 R – Kompressorenöl, entwickelt für bis zu 12.000 Betriebsstunden Schutz.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen mit LubeAnalyst einen Service zur Ölanalyse, mit dessen Hilfe Sie die Effizienz Ihrer Maschinen und Anlagen weiter optimieren können.

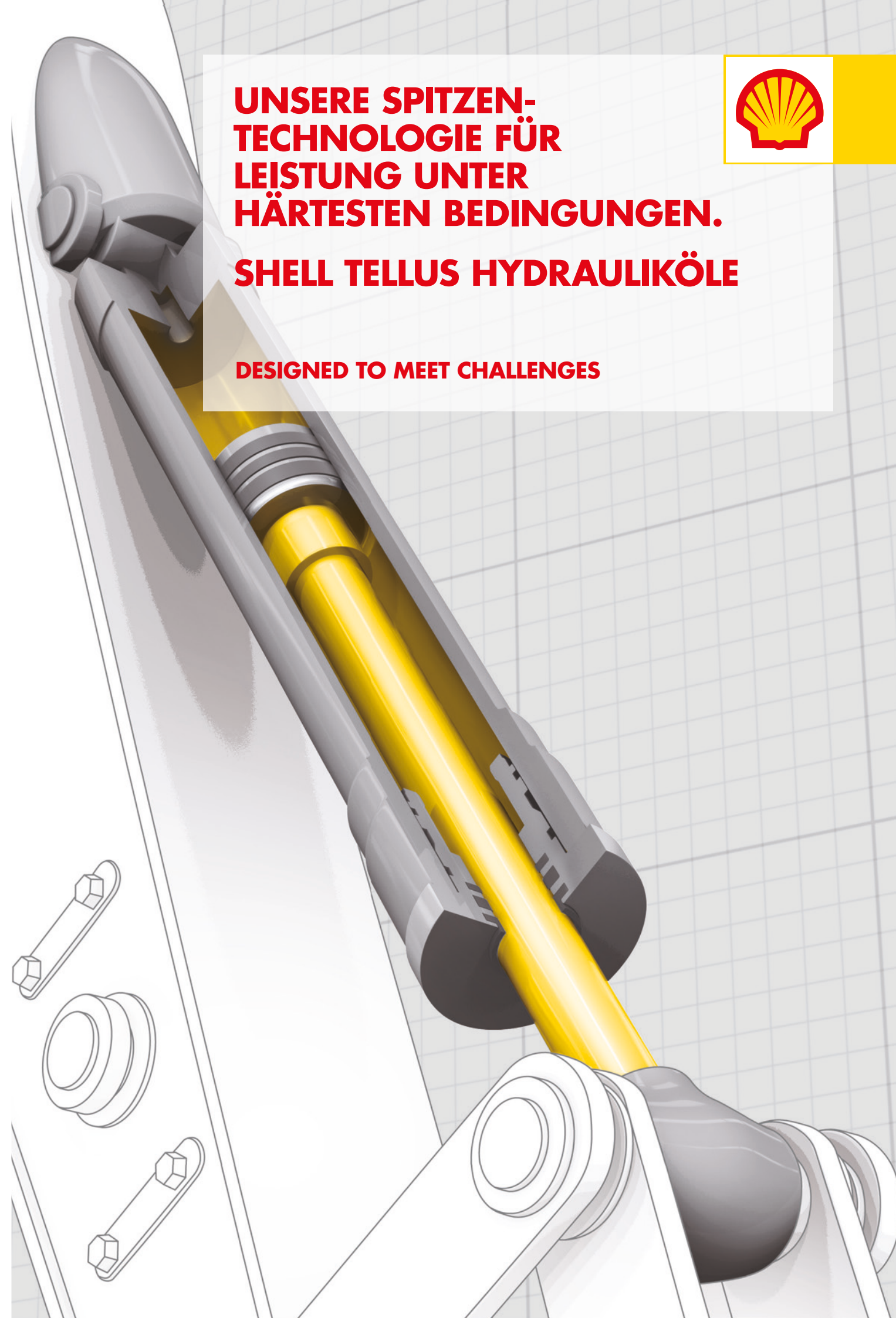
Darüber hinaus bieten wir Ihnen mit LubeAnalyst einen Service zur Ölanalyse, der entwickelt wurde um Sie bei der Optimierung der Effizienz Ihrer Maschinen und Anlagen zu unterstützen.

Für welche Anforderungen und Anwendungen auch immer: Wir bieten eine umfangreiche Palette von Ölen und Fetten einschließlich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe und zusätzlicher Serviceleistungen.



**UNSERE SPITZEN-
TECHNOLOGIE FÜR
LEISTUNG UNTER
HÄRTESTEN BEDINGUNGEN.
SHELL TELLUS HYDRAULIKÖLE**

DESIGNED TO MEET CHALLENGES



Nähere Informationen erhalten Sie hier:

www.shell.de

ALLE KOMPONENTEN IHRER MASCHINEN UND ANLAGEN SOWIE IHRES PRODUKTIONSPROZESSES WURDEN MIT GRÖSSTER SORGFALT ENTWICKELT UND AUF EINANDER ABGESTIMMT. DESHALB BENÖTIGEN SIE EINEN HOCHWERTIGEN SCHMIERSTOFF, DER IHRE ANLAGEN SCHÜTZT UND EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB UNTERSTÜTZT.

Shell Tellus Hydrauliköle wurden entwickelt, um Anlagenbetreibern die Auswahl eines Öles zu ermöglichen, welches Ihre spezifischen Anforderungen erfüllt, denn sie unterstützen verbesserten Anlagenschutz, lange Ölstandzeit und hohe Anlageneffizienz.

ANLAGENSCHUTZ

Die Hydraulikpumpe ist das Herz Ihres Hydrauliksystems. Verschleiß kann die Effizienz herabsetzen und die Lebensdauer des Systems verkürzen. Shell Tellus Hydrauliköle wurden mit dem Ziel entwickelt, Ihnen für Ihren Einsatzzweck eine breite Auswahl an Optionen anzubieten. Darunter finden sich synthetische Produkte mit fortschrittlicher aschefreier Additivtechnologie, die dazu beitragen können die Lebensdauer von Komponenten wie Pumpen zu verlängern, oder auch bewährte kostengünstige Produkte auf Mineralölbasis für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

LANGE ÖLSTANDZEIT

Je länger die Ölstandzeit desto weniger müssen Ihre Anlagen gewartet werden, d. h., sie können länger unterbrechungsfrei arbeiten. Hydrauliköle der Shell Tellus Reihe helfen Ihnen dabei die Ölstandzeit auf Ihre betrieblichen Anforderungen abzustimmen. Zu dieser Reihe gehören Öle auf Basis besonders langlebiger, synthetischer Technologien für bis zu viermal längere Ölstandzeiten¹, aber auch kostengünstige, zuverlässige Produkte für viele verschiedene Anwendungen.

EFFIZIENTER BETRIEB

Damit Ihre Maschinen und Anlagen effizient arbeiteten, muss das Hydrauliköl sie zuverlässig schmieren, schützen und eine möglichst effektive Kraftübertragung ermöglichen. Hydrauliköle der Shell Tellus Reihe können dazu beitragen, die Effizienz von Hydrauliksystemen zu erhalten oder sogar zu steigern. Von Shell Tellus S4 ME, das zur Steigerung der Energieeffizienz vieler Hydrauliksysteme beitragen kann, bis hin zu den hochwertigen Produkten der Shell Tellus Reihe, die auf zuverlässige Luftabscheidung, optimale Filtrierbarkeit und System-Sauberkeit ausgelegt wurden, unterstützt Sie ein breites Spektrum an Hydraulikölen, bei der Optimierung von Effizienz und Betriebskosten Ihrer Maschinen und Anlagen.

EINE BREITE PALETTE AN HYDRAULIKÖLEN ENTWICKELT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Um der Vielfalt von Anlagen und Anwendungen gerecht zu werden, hat Shell ein breites Portfolio von Ölen entwickelt, aus dem Sie, das für Ihre technischen und betriebswirtschaftlichen Anforderungen optimale Shell Hydrauliköl, auswählen können.

PRODUKTNAMEN-SUFFIX

- A** = Wasserbeständig
- E** = Hohe Effizienz
- M** = Fertigung/Maschinen: Stationäre Anwendungen
- V** = Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- X** = Besonders hohe Leistung

ANWENDUNGSSYMBOLS

- Stationäre Anwendungen
- Langlebig
- Hochbelastbar
- Extrem tiefe Temperatur
- Baumaschinen
- Feuchte Bedingungen

ZUNEHMEND EFFIZIENTER SCHUTZ

ADVANCED SERIE 4

PREMIUM SERIE 3

MAIN LINE SERIE 2

	DIE SHELL TELLUS „M“ REIHE Entwickelt für stationäre Anwendungen in Industrie und Fertigung.	DIE SHELL TELLUS „V“ REIHE Entwickelt für einen großen Temperatureinsatzbereich in stationären und mobilen Anwendungen.	DIE SHELL TELLUS SPEZIALPRODUKTE Entwickelt für Anwendungen, die einem hohen Verunreinigungsrisiko ausgesetzt sind
Shell Tellus S4 ME SYNTHETISCHES HYDRAULIKÖL	Shell Tellus S4 VX	Shell Tellus S3 V	Shell Tellus S2 VA
<ul style="list-style-type: none"> Besonders langlebig Für Energieeffizienz 	<ul style="list-style-type: none"> Für extrem tiefe Temperaturen Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Lange Lebensdauer und verbesserte Effizienz Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Wasserunempfindlich Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
Längere Ölstandzeit, geringerer Verschleiß und höhere Energieeffizienz	Geringerer Verschleiß und höhere Effizienz	Längere Ölstandzeit und höhere Anlageneffizienz	
Shell Tellus S3 M	Shell Tellus S2 V	Shell Tellus S2 MA	
<ul style="list-style-type: none"> Lange Lebensdauer und hoher Schutz Industrieanwendungen 	<ul style="list-style-type: none"> Zuverlässiger Schutz Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Wasserunempfindlich Industrieanwendungen 	
Längere Ölstandzeit und besserer Schutz	Besserer Verschleißschutz und höhere Anlageneffizienz	Längere Ölstandzeit und höhere Anlageneffizienz	
Shell Tellus S2 M			
<ul style="list-style-type: none"> Zuverlässiger Schutz Industrieanwendungen 			
Längere Ölstandzeit und besserer Schutz	Besserer Verschleißschutz und höhere Anlageneffizienz		



HOHE REINHEIT

Alle Shell Tellus Hydrauliköle erfüllen die hohen Sauberkeitsanforderungen des DIN Industriestandards, und wurden auf die Unterstützung des Anlagenschutzes, hohe Filtrierbarkeit und geringen Wartungsaufwand ausgelegt.

¹ Im Vergleich zu anderen von Shell angebotenen Ölen

² Die tatsächlich erzielten Energieeinsparungen hängen von Faktoren wie Art der Anwendung, verwendetes Öl, Wartungsverfahren, Anlagenzustand, Betriebsbedingungen und Intensität der Hydraulikkraft, ab.

MEHRWERT FÜR IHREN BETRIEB

Shell Lubricants verfolgt bei der Entwicklung von Schmierstoffen einen ganzheitlichen Ansatz, der darauf abzielt dem gesamten Hydrauliksystem zu nutzen anstatt sich nur auf einzelne Herausforderungen wie z.B. den Pumpenverschleiß zu konzentrieren. Das Ergebnis ist z.B. ein Produkt wie Shell Tellus S4 ME, das

- die Energieeffizienzsteigerung von Hydrauliksystemen unterstützt. In einem streng überwachten Testzyklus hat ein Hersteller von Spritzgießmaschinen in den Hydrauliksystemen, in denen Shell Tellus S4 ME verwendet wurde, Energieeinsparungen von bis zu 6,4 %² gemessen.
- dazu beitragen kann, die Ölstandzeit im Vergleich zu mineralölbasischen Produkten von Shell, bis um das Vierfache zu verlängern
- durch seine hervorragenden Verschleißschutzigenschaften helfen kann, die Anlagen-Lebensdauer zu verlängern.

Shell Tellus S4 ME – Für die längste Ölstandzeit der Shell Tellus Reihe

